

COMUNICATO STAMPA

LECABLOCCO PER LO STABILIMENTO VALPHARMA INTERNATIONAL

Estetica, sicurezza e prestazioni in un solo involucro

Per l'ampliamento dell'insediamento produttivo di una nota industria farmaceutica sono stati scelti gli elementi costruttivi ANPEL. Una muratura doppia, in Lecablocco Fonoisolante e Lecablocco Architettonico Facciavista, ha consentito di fornire la risposta più efficace alle articolate esigenze progettuali.

Massima sicurezza, ma senza rinunciare all'estetica: il **complesso industriale** per la produzione di formulati farmaceutici di proprietà della società **Valpharma International S.p.A.**, nel Comune di Pennabilli in Provincia di Rimini, è costituito da un articolato insieme di edifici accorpati e destinato ad opifici, magazzini, uffici, spazi per l'analisi e ricerca nonché dai relativi spazi di servizio (parcheggi coperti, spogliatoi, servizi igienici, impianti tecnologici). L'**ampliamento del sito produttivo** è stato realizzato in fregio allo stabilimento esistente, sul lato nord dello stesso. Nel progetto di ampliamento si è partiti dalla necessità di **potenziare la zona produttiva** dello stabilimento e le centrali tecnologiche ad esso connesse **mantenendo continuità estetica ed efficienza produttiva**, nel rispetto della morfologia del sito.

Schematicamente, l'**ampliamento è composto da due edifici**, separati a livello della nuova strada di servizio, ma intercomunicanti fra di loro, per motivi tecnologici, a livello interrato. L'intera struttura che costituisce l'ampliamento è frazionata in quattro parti principali che formano organismi strutturali e funzionali, opportunamente giuntate tra loro in modo da diminuire al massimo l'insorgere di momenti torcenti.

I **tamponamenti** sono stati realizzati con **elementi costruttivi della famiglia Lecablocco di ANPEL** che sono stati scelti anche per l'apporto che offrono in tema di isolamento termico.

La stratigrafia dei tamponamenti è la seguente. Internamente, una prima muratura realizzata con **Lecablocco Fonoisolante 25x20x25** semipieno, sulla quale viene applicato lo strato di intonaco, dello spessore superiore a



1 cm. Nell'intercapedine è posizionato lo strato di isolamento termico realizzato con pannello in polistirene espanso estruso. Esternamente, il tamponamento si completa con la muratura facciavista realizzata con **Lecablocco Architettonico B8x20x50** spessore 8 cm di colore grigio, e/o ricorsi con blocchi di dimensioni 12x8x25 di colore bianco, posati con la speciale malta additivata con azione idrofuga.

Le murature interne confinanti i compartimenti antincendio, invece, sono state realizzate con i blocchi di calcestruzzo a base di argilla espansa Leca, **Lecablocco Tagliafuoco Facciavista**, con classe di resistenza al fuoco **EI 120 minuti** e spessore 20 cm.

La scelta di utilizzare anche per l'ampliamento dello stabilimento produttivo i blocchi a base di argilla espansa Leca nasce dalla volontà di continuità con il complesso esistente, realizzato a suo tempo con blocchi architettonici di colore grigio, accompagnati da facciate in cemento armato a vista. Oltre che per questo motivo di natura estetica, la scelta **è stata guidata anche da ragioni di contenimento energetico, di resistenza al fuoco e di facilità d'impiego che sono le caratteristiche peculiari dei manufatti Lecablocco.**

A distanza di 15 anni dal primo intervento, infatti, è stato possibile constatare **l'ottimo stato manutentivo delle murature a suo tempo realizzate con i blocchi ANPEL**; per questo motivo e per continuità d'intervento, quindi, si è optato per tale tipo di murature, alternandole ad elementi in cemento armato faccia a vista sugli elementi di snodo.

Infine, un elemento prestazionale non certo secondario ha ulteriormente inciso sulla scelta a favore degli elementi Lecablocco: anche se le particolari esigenze produttive siano influenti sul sistema di riscaldamento e ricambio d'aria, per cui viene applicata la deroga a quanto previsto dalla normativa vigente in relazione all'efficienza energetica degli edifici (D.P.R. 59/09), **la progettazione dell'edificio** ha tenuto comunque conto delle problematiche inerenti il risparmio energetico ed **ha previsto sistemi costruttivi, quali murature e isolamenti in copertura, volti al contenimento dei consumi energetici** ed alla ottimizzazione del funzionamento degli impianti. Un obiettivo raggiunto anche grazie alle pareti in Lecablocco.

Ampliamento insediamento industriale Valpharma International a Pennabilli (RN)

Committente: Valpharma International S.p.A. - Pennabilli (RN)

Progettazione: Ing. Valerio Brizi - Pennabilli (RN)

Impresa esecutrice: SMS Costruzioni Generali S.p.A. - San Marino (RSM)

Milano, Novembre 2016

Questo comunicato è disponibile anche nell'**AREA STAMPA ANPEL** su www.sillabariopress.it

Per informazioni:

Ufficio Stampa ANPEL

Sillabario srl

Via Alvise Cadamosto, 8

20129 Milano

tel. 0287399276

sillabario@sillabariopress.it

Giacomo Galli

cell. 3333701412

ANPEL

Via Correggio 3

20149 Milano

tel.0248011970

fax 0248012242

www.lecablocco.it



ANPEL